

Auszug aus der Häfner Masterlist der verschiedenen Grundtypen:

	Bezeichnung	D1	D2	D3	L2	L1	s	cm ³	Prospekt
<small>Alle Maße sind Nennmaße in mm. Bez. nach DIN 46380. D1 = Flanschdurchmesser. D2 = Kerndurchmesser. D3 = Bohrungsdurchmesser. L1 = Gesamte Breite bei L2 max. L2 = Wickelbreite (min/max). s = Flanschdicke. cm³ = max. Wickelvolumen. VD = Verpackungsdose. VB = Versandbehälter.</small>									
klein	Spule K 40 + VD	40	25	11,0	37,5	50	6,0	29	3
	Spule MF 40	40	25	8,0	70	90	10,0	54	13
	[...]								
mittel	Spule L 315/36-212	315	125	36,0	200	212	6,0	13.131	14
	Spule HKL 200/22 + VD	200	112	22,0	221	315	47,5	5.790	2, 13, 19
	Spule SH 460 K	460	319	305,0	91	105	7,0	7.850	6
groß	[...]								
	Flansch BSO 800	800	600	56,0	–	–	15,0	–	1
	Spule KCS 900	900	450	80,0	560	690	65,0	267.000	15
	Spule KCS 1000-N	1000	500	80,0	560	700	70,0	330.000	15

Sie interessieren sich für das komplette Spulen Grundtypen-Programm? Bitte klicken Sie auf www.hafner-medspools.com/masterlist



www.hafner-medspools.com

Technische Änderungen vorbehalten – keine Haftung bei Druckfehlern.

Konzeption und Gestaltung: www.medawerkstatt.net

Häfner & Krullmann GmbH
Kunststoff-Verarbeitungswerk
Krentzuper Straße 7-15
D-33818 Leopoldshöhe
Fon +49 (0)5208 7004-0
Fax +49 (0)5208 7004-118
www.hafner-medspools.com
info@hafner-medspools.com

Medizintechnik made by Häfner

medspools

Connected experience –
germfree spools
for medical technology

medspools



medspools

Connected experience –
germfree spools
for medical technology

medspools

Medizintechnik made by Häfner



Jan Häfner | Prokurist

Medizintechnik und Häfner – ein erfolgreiches Duo

Individuelle Produktlösungen sind schon immer die Stärke von Häfner gewesen. Interdisziplinäre Forschung und Entwicklung sowie ein intensiver Dialog mit unseren Kunden, haben uns zur europäischen Nr. 1 im Bereich Entwicklung und Fertigung von Spulenkörpern gemacht.

Beste Voraussetzungen, um mit innovativen Konzepten, hochqualifiziertem Know-how sowie system- und prozessoptimierter Reinraumtechnologie medizintechnische Produkte zu entwickeln, zu fertigen und anzubieten.

Lassen Sie uns über gemeinsame Ziele sprechen – wir haben die Lösung für Ihre Aufgabenstellung.



Hochmoderne Reinraum-Produktion für die Medizintechnik von Häfner



01 Graue Zone: Spritzgießmaschine im „Rooming-in“ – nur die Schließeinheit befindet sich im Reinraum.



02 Fachkundiges Personal: Das Produkt kommt nie in Kontakt mit dem Menschen.



03 Im Reinraum: Entnahme, Abstapeln und Verpacken in einer doppelten Folienverpackung per Knickarm-Roboter.



04 Nach Kundenanforderung: Berührungsfreies Stapeln in doppelter Folienverpackung.

Effektives Reinraumdesign

Partikel-/Keimfreiheit dank „Rooming-in“-Verfahren. Die Spritzgießmaschine steht lediglich mit Schließeinheit und Werkzeug im Reinraum. Alle wesentlichen Steuerungsvorgänge werden von außen erledigt.

Das Ergebnis zählt: Das Risiko einer möglichen Kontamination wird auf ein Minimum reduziert.

Produktsicherheit wird großgeschrieben
Der Reinraum von Häfner ist gemäß Klasse 8 nach DIN EN ISO 14644-1 qualifiziert und weist eine Partikel-/Keimfreiheit nach c'GMP Klasse D auf.

Die Qualität überzeugt: Für den Spulenanwender entsteht kein Nachreinigungsaufwand.

Kundenorientierung als Auftrag
Im Full Service von der Artikelentwicklung über die Werkzeugkonstruktion bis hin zur Produktion von aseptischen Spulen. **Der hoch spezialisierte Häfner-Werkzeugbau** bietet 3D-Konstruktion, Mouldflow-Analysen und hochmoderne Messtechnik.

Individuelle Produktlösungen sind unsere Stärke – Fordern Sie uns!



FastForwardInfo Sie haben die Wahl – faxen **+49 (0) 5208 7004-155** oder klicken **www.hafner-medspools.com**

Wir interessieren uns für:

Individuelle Beratung

Unser Terminwunsch:

Bitte rufen Sie mich/uns an:

Fon

Unsere Adresse:

<input type="text"/>	Firma	PLZ/Ort <input type="text"/>
<input type="text"/>	Abteilung	Fon <input type="text"/>
<input type="text"/>	Ansprechpartner	Mobil <input type="text"/>
<input type="text"/>	Funktion	E-Mail <input type="text"/>
<input type="text"/>	Straße	Fax <input type="text"/>